

# Hydraulique HVI

## Performance et applications

Les huiles **HYDRAULIQUE HVI** de CATALYS surpassent les normes des manufacturiers de pompes suivants : DENISON HFO, HF1 et HF2 ainsi que DENISON T-5D42 pour pompes à palettes et P-46 pour pompes à piston VICKERS 35 VQ 25A, 1120 -CINCINNATI - MILACRON P68 (ISO 32), 69 (ISO 46) et 70 (ISO 68).

En plus d'être dotées des mêmes propriétés que les huiles **HYDRAULIQUE AW**, les huiles **HYDRAULIQUE HVI** détiennent les propriétés suivantes :

- Hautement multigrade;
- Viscosité stable malgré de grands écarts de température et une friction élevée;
- Conservent leur fluidité malgré des froids extrêmes;
- Conviennent pour de la machinerie lourde.

Grâce à ces caractéristiques, ces huiles permettent d'éviter les bris qui arrivent fréquemment lors des démarrages de machinerie opérant sous de basses températures. De plus, la viscosité stable des huiles **HYDRAULIQUE HVI** maintient l'épaisseur du film de lubrifiant entre les pièces même lorsque l'équipement atteint sa température maximale d'opération.

Les huiles **HYDRAULIQUE HVI** de CATALYS sont spécialement conçues pour les équipements hydrauliques soumis à des variations de température brusques et à des arrêts prolongés ou fréquents. Elles peuvent aussi être utilisées pour la consolidation des fluides hydrauliques pour les équipements fixes ou mobiles, ainsi que pour les systèmes hydrauliques difficilement accessibles ou dont le démarrage est difficile.

Les bénéfices à moyen et à long terme de l'application des huiles **HYDRAULIQUE HVI** sont considérables : réduction des frais d'entretien, optimisation de la performance de l'équipement et augmentation de la durabilité des composantes du système.

Nos huiles hydrauliques HVI rencontrent aussi les spécifications suivantes :

- Eaton Vickers M-2950-S, I-286-S3
- Parker Hannifin (Denison) HF0, HF1, HF2 avec pompe T6H20C (ISO 32, 46, 68)
- DIN 51524 (Part II, III) (2006)
- ANSI/AGMA 9005-E02-RO
- ASTM D6158 HV (ISO 15, 22, 32, 46 et 68)
- ISO 11158 HV (ISO 15, 22, 32, 46 et 68)
- GM LS-2
- U.S. Steel 126, 127
- Bosch Rexroth RE 90220
- JCMAS PO41 (HK) (ISO 32, 46)

# Hydraulique HVI

## Spécifications - HYDRAULIQUE HVI

	<b>HVI 15</b>	<b>HVI 22</b>	<b>HVI 32</b>	<b>HVI 46</b>	<b>HVI 68</b>
Viscosité CST@ 40 °C	15,4	22,5	32,7	47,1	66,0
Viscosité CST@ 100 °C	4,04	5,4	7,0	8,8	10,9
Indice de viscosité	170	188	180	168	156
Plage de température de service (°C)	-42/50	-34/60	-26/72	-16/84	-12/96
Point d'écoulement (°C)	-51	-48	-45	-36	-33
Point d'éclair (°C)	150	160	200	204	216
Essai de rouille (24 heures @ 60 °C)	Réussi	Réussi	Réussi	Réussi	Réussi
Oxydation (h) (ASTM-D-943)	-	>5000	>5000	>5000	>5000
Rigidité diélectrique Kv, ASTM D877	35	35	35	35	-

## Formats disponibles

	<b>20 L</b>	<b>205 L</b>	<b>VRAC</b>
<b>HYDRAULIQUE HVI 15</b>	07-1693-10	07-1693-05	07-1693-00
<b>HYDRAULIQUE HVI 22</b>	07-1550-10	07-1550-05	07-1550-00
<b>HYDRAULIQUE HVI 32</b>	07-1560-10	07-1560-05	07-1560-00
<b>HYDRAULIQUE HVI 46</b>	07-1570-10	07-1570-05	07-1570-00
<b>HYDRAULIQUE HVI 68</b>	07-1580-10	07-1580-05	07-1580-00